納入実績集

SHIZUKA

株式会社 静科

コンプレッサー -

工場内機械音防音対策
【大阪堺市　工場】

・ブロワー 2 台により直近で約 95db の音が発生。
・現場検証から施工まで 2 週間程度の工期のなか、
　施工協力店様の迅速な対応によりわずか 1 日半で施工

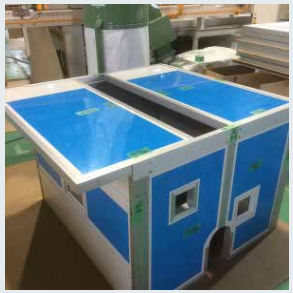
施工前

施工後

ブロワー -

ブロワー用防音ボックス作成
～形状・仕様に合わせてカスタマイズ～

・ブロワーの圧力計やベルトが視認出来る様「アクリル製窓」を取り付け
・熱が籠らないよう「排気用ファン」を側面に設置
・2週間で製作が可能



コンプレッサー　－15db

『ルーツ式ブロワー』向け防音 BOX を設置
【静岡】

・ルーツ式ブロワーは騒音が大きく、導入時の対策が必要
・配管など入り組んでいるケースでは、パネルを分割することで、配管を外さずに設置が可能
・組み立て・分解式、固定式等の仕様が可能

施工前

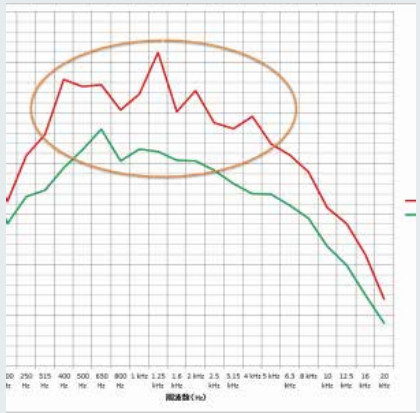
施工後

コンプレッサー　66db→52db

小型コンプレッサー用防音 BOX を納入
【東京大学『大気海洋研究所様』】

・騒音による研究員への直接的な影響以外にも、振動などにより研究そのものに影響を与えるケースがある
・防音ボックスの熱だまり対策として、吸気・排気用の開口部を設置
・1250Hz をピークに均一的に騒音を低減

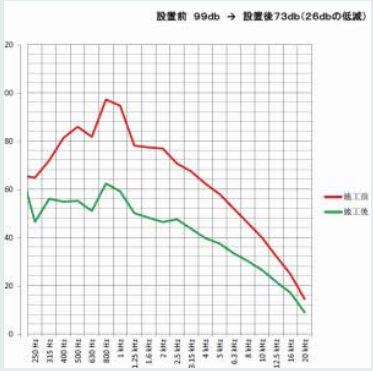
施工後



真空ポンプ　99db→73db

真空ポンプ騒音をサイレンサー施工にて対策
【東京】

・真空ポンプは吸気と排気が必要になるため、完全な防音が難しい
・真空ポンプの配管から漏れる排気音が問題となっており、お客様自身で対策済みのところ
　さらに騒音を軽減したいとのご要望
・排気音対策にはサイレンサーが有効
・騒音対策により、2m伸長していた排気口も短く戻すことができ使用電気量が減った



コンプレッサー　-

冷凍庫のコンプレッサーの騒音対策用防音壁
～騒音測定により騒音発生源を特定～

・現地にて環境計量士による騒音測定を実施。店内冷凍庫のコンプレッサーの低い音が騒音の原因
・低周波の騒音は、一般的な防音材（グラスウールやロックウール）では対処が難しいが、
　当社製品（国土交通省不燃認定）は薄くて軽く、防音壁の施工に適している

ポンプ

－

工場のポンプの防音対策の施工

・ポンプが4台あり体感的にうるさいと感じる騒音（約 80db）。近隣の方々が悩んでいる
・一台の施工が 30 ～ 40 分ほどで完成

施工前

施工後

ブロワー

－10~15db（一方向）

ブロアー及び排気口の騒音対策
～吸音／遮音効果の高い防音壁を施工～

・機械に排気口や吸気口がついている場合は、機械のみの騒音対策だけでなく排気音含めた全体の対策が必要
・今回は一方向に対しての防音対策の為、騒音源に対し防音壁を設置
・吸音仕様にすることで音の回析を防ぐ。吸音構造にすることでコンクリートよりも薄く、軽い対策が可能
・グラスウール不使用
・防音 BOX の場合の効果は15～20dbの低減が想定

ポンプ　－10db

工場内のポンプ稼働音の防音対策事例
～反響音を抑えて騒音対策～
【神奈川県】

・建屋内で稼働するポンプ稼働音を低減させて欲しいというご依頼
・今回は操作性上、騒音源を囲うことが難しく、天井と床を除いた4方向壁に沿う形で防音パネルを設置
・反響音の低減は騒音対策に効果あり（※反響音は原音の 1.3 倍程度にもなると言われている）
・施工時間は 6 人でわずか 6 時間
・水場で使用するため『一人静タイプ Z』を選定

施工前

施工後

発電機　約 100db→50db

工場屋外の発電機の騒音対策
～遮音性能が高い吸音パネルに鉄板を追加し低周波音までも低減～
【千葉県】

・発電機の音が千葉県の騒音規定値以上
・排熱用のファンをと、排熱用ファンの防音カバーで内部の反響音を軽減させつつ、外に漏れる音を低減
・気密性の高いドアで外に音が漏れにくいような仕様に
・基礎がなくても屋外での施工が可能